



POEC Opérateur de production

Du 08/04/2024 au 27/06/2024 (399h)

Apt

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A la fin de la formation le stagiaire sera capable de :

- Développer les compétences des demandeurs d'emploi en lien avec le métier d'opérateur de production plus particulièrement de la conduite de machine en Industrie.

PROGRAMME

Accueil, Régulations, Bilan (14h)

- Accueil : Comprendre et s'appropriier le déroulement de la formation

Être acteur de son parcours de formation

Présentation du déroulement de la formation et son organisation

Accepter les règles nécessaires au bon fonctionnement de la formation

Cohésion de groupe

- Bilan : Réaliser une analyse critique et constructive du rôle de chacun pendant la démarche de formation.

Prendre la parole afin de présenter sa progression personnelle « ce que la formation m'a apporté »

Se projeter dans une démarche de progression continue « l'étape suivante ».

Donner son « mot de la fin »

Environnement professionnel et métiers (14h)

- Identifier l'organisation des industries agroalimentaires et la place de l'opérateur de production au cœur de ce système

Présentation des métiers et étude des différents types de poste

L'environnement industrielle

Les rôles et les responsabilités dans une organisation, le rôle du conducteur de ligne

La gestion de la production, les indicateurs

Produit/process (28h)

- Caractériser les process et modes opératoires

Débrief sur les visites des 3 entreprises

Identifier les étapes des 3 process de production et les paramètres qui l'influencent

Elaborer un diagramme reprenant les principales étapes de transformation

Les modes opératoires et les principes de préparation des produits

Les paramètres influençant le process

COMPETENCES ET METIER(S) CIBLÉS

Opérateur de production

- ✓ Préparer le poste de travail
- ✓ Conduire la machine
- ✓ Contrôler, Enregistrer et Transmettre
- ✓ Appliquer les règles de qualité, de sécurité, de protection de l'environnement
- ✓ Maîtriser la sécurité alimentaire pour les circuits alimentaires,
- ✓ Participer aux diagnostics / Assurer la maintenance de premier niveau
- ✓ Nettoyer et ranger le poste de travail
- ✓ Communiquer dans des situations de travail
- ✓ Respecter les consignes et règles de l'entreprise

CONDITION D'ACCES

Public visé

- Age : Plus de 18ans
- Etre inscrit (e) comme demandeur d'emploi auprès de France travail
- Etre en recherche d'emploi

Prérequis

- Être majeur
- Être identifié comme demandeur d'emploi par France Travail
- Savoir lire, écrire et compter
- Maîtriser la langue française (écrit / oral)



POEC Opérateur de production

Du 08/04/2024 au 27/06/2024 (399h)

Apt

Conduite de machine (70h)

- Appréhender les diverses activités liées au poste de conducteur de machine

Connaissance du fonctionnement des machines pour mieux piloter, régler et diagnostiquer

Organisation industrielle, ordonnancement (charges et capacités) et planning

Polyvalence sur les différentes machines

Régulation de ligne (les appros, la coordination clients/fournisseurs internes, l'organisation en phase normale de production et en phase dégradée)

Réalisation des approvisionnements au poste de travail

Réalisation en série des opérations de production sur une installation ou sur une machine industrielle ainsi que des opérations de contrôle des pièces fabriquées

Solliciter les acteurs pour différentes interventions en fonction des besoins

Entretenir les relations professionnelles individuelles et collectives pour faciliter la résolution des problèmes

Initiation à la maintenance de premier niveau (42h)

- Apprécier les attendus en terme de maintenance de 1er niveau

Acquisition des bases technologiques

Les énergies utilisées : électrique, pneumatique, hydraulique

La transmission de puissance

Les matériaux et leurs caractéristiques

Analyse des pannes et maintenance de premier niveau

Application sur une ligne de production

Proposition d'améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

Qualité (7h)

- Caractériser les règles de base en qualité

Définition de la qualité et de ses enjeux

Définir la non-qualité et ses conséquences

État et aspect des produits et des emballages

Suivi de la surveillance de la qualité, contrôle qualité

Comprendre et appliquer les règles et consignes de nettoyage et de rangement de son environnement de travail

Hygiène (7h)

- Caractériser les règles de base en Hygiène

Démarche HACCP, plan de contrôle, certifications.

Hygiène alimentaire

Hygiène sanitaire et EPI

État et aspect des produits et des emballages

Suivi de la surveillance de la qualité

Tests de contrôle qualité

Accessibilité

Les locaux du site de formation sont en conformité sur l'accessibilité (accueil, accès au public en situation de handicap). Si besoin, adaptation des moyens.

Informations complémentaires

Délais d'accès : 10 jours avant le début de la formation

12 places disponibles

Ouverture de session à 5 stagiaires minimum

Présentiel Distanciel



POEC Opérateur de production

Du 08/04/2024 au 27/06/2024 (399h)

Apt

Sécurité (35h)

- Identifier les dangers liés à son poste de travail
- Travailler en sécurité

Gestes et postures : Introduction sur les troubles musculosquelettiques (TMS), Notions d'anatomie et biomécanique, Facteurs de risque et pathologies du travail, Etudes des postes de travail (positions de manutentions)

Formation de Sauveteur Secouriste au Travail (Brevet SST) : Rôle du sauveteur et son cadre juridique, Se protéger, protéger les autres personnes et protéger la victime, Examiner la victime, constat et transmission des informations aux secours, Alerte et transmission d'information, Les gestes qui sauvent, Évaluation certificative

Environnement (7h)

- Identifier les enjeux concernant les questions d'environnement

Les enjeux de l'environnement pour l'entreprise, les clients, les salariés

Les consignes, les règles, les actions, les processus et procédures de gestion de l'environnement à son poste de travail

Les déchets et leurs modes de traitements applicables à son poste de travail (tri sélectif).

L'impact de son activité sur la consommation d'énergie (eau, électricité, gaz)

Communication professionnelle (28h)

- Distinguer les éléments impactant la communication et s'adapter à la situation

La communication professionnelle

Prendre en compte les consignes verbales ou écrites des tâches à réaliser

Rendre compte de l'avancement et/ou des difficultés rencontrées oralement et renseigner par écrit les documents

Le travail en équipe de production

Coordonner son intervention sur les réalisations avec les autres corps d'état

La gestion du stress, de ses émotions

Prendre conscience du stress et de sa gestion

Réussir son intégration (56h)

- Clarifier son Projet professionnel dans le secteur industriel

Identifier ses modes de fonctionnement, son potentiel et ses freins

Cibles, personnalité compétences, habiletés

Identification de compétences transversales transférables au secteur

Elaborer son projet professionnel

Atelier Techniques et Recherche Emploi

Initiation à l'informatique

CV et Simulations d'entretien

Formalisation de compétences acquises dans un document de synthèse du projet professionnelle

Les phases d'une intégration réussie

Préparation à la période de stage avec la mise en relation des stagiaires et des entreprises

Comprendre les enjeux de la phase d'intégration

mise à niveaux des savoirs fondamentaux

Pratique au poste de travail (91h)

- Intégrer l'entreprise

Mise en situation de travail : Découvrir et observer le poste, Evoluer dans son environnement de travail en intégrant les règles de la prévention des risques professionnels, Tenir son poste,

Démarrer la machine, la conduire et enregistrer l'activité

SUD PACA



POEC Opérateur de production

Du 08/04/2024 au 27/06/2024 (399h)

Apt

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Validation de la formation : Attestation de capacités

Mode et outils d'évaluation : Les acquis de chaque séquence et chaque module sont évalués par les formateurs : QCM, Mises en situation, Fiches d'évaluation, Dossier à réaliser, Production/fabrication à réaliser, Entretien avec formateur.

La formation en entreprise est évaluée par le tuteur du stagiaire.

Des régulations individuelles sont réalisées régulièrement durant la formation par le coordinateur IFRIA afin de veiller au bon déroulé du parcours tant sur le développement personnel que sur les apprentissages.

La formation est évaluée par les stagiaires de manière individuelle à la fin du parcours. Les entreprises ayant accueillis des stagiaires donnent aussi leur avis sur la formation qu'ils auront perçue à travers le stagiaire.

Des régulations collectives et régulières auprès des stagiaires sont mises en place afin de mesurer les points forts et les axes de progrès dans le but de les corriger aussi rapidement que possible.

Un bilan final est réalisé collectivement avec les stagiaires. L'atteinte des objectifs et les réponses aux attentes de chacun sont évaluées dans un but d'amélioration continue.

MOYENS PEDAGOGIQUES

Méthode pédagogique : La formation aura lieu dans une salle répondant aux normes en vigueur pour l'accueil du public.

Un plateau technique y sera installé permettant des travaux pratiques.

Intervenants : IFRIA Sud PACA et les partenaires pédagogiques :

- Formafon
- ANPEP
- Atelier développement
- CG Développement

Moyens matériels :

- Salle de formation
- Plateau technique
- Espace déjeuner

Ressources utilisées :

- Dispositif utilisé: POEC
- Dispositifs ressources : Référentiel CQP agroalimentaire Conducteur de machine, CQPM Conducteur d'équipements industriels, TP CIMA , BP IA

Suivi d'exécution : Feuille d'émargement

Mis à jour le 13/02/2024